



Prozesswasser
Kesselspeisewasser
Dosieranlagen

Beratung Planung Lieferung Service

R e f e r e n z e n



SIWAttec Wassertechnik GmbH & Co. KG

Zum Pfahlgraben 3 D-35510 Butzbach
Tel.: +49(6033)92896-0 Fax: +49(6033)92896-19
www.SIWAttec.de Info@SIWAttec.de

Beratung Planung Lieferung Service

Referenzen



- 1. Kondensataufbereitungsanlage 70/140 m³/h**
Komplette Vormontage der Anlage mit
Stahlleitungen mit Innengummierung,
Inbetriebnahme vor Ort

*Petrochemischer
Komplex
El Tablazo
Venezuela*



- 2. Dosieranlagen Ammoniak und Sauerstoff**
Dosierung für Kondensatmenge: 1700 m³/h
Ansatz- und Dosierstation für NH₃-Lösung
kombinierte und alkalische Fahrweise,
Sauerstoffdosierung. Jeweils eine Anlage
pro Block.

*Kraftwerk
Neurath
Deutschland*



- 3. Kondensataufbereitung 165 m³/h**
Komplette Montage der Anlage vor Ort,
mit Stahlleitungen mit Innengummierung,
Inbetriebnahme, spätere Erweiterung

*Petrochemische
Industrie
Scholven
Deutschland*



- 4. Kesselspeisewasseraufbereitung**
Leistung: 2 x 80/1x130 m³/h
Mischwasser mit Kondensatrückführung.
Kiesfilter • Kationenaustauscher • CO₂-Rieseler
Anionenaustauscher • Mischbettfilter
Chemikalienlager • Neutralisation • Engineering
für 2 Speisewasserbehälter mit Entgaser

*Heizkraftwerk
Troisdorf
Deutschland*



- 5. Vollentsalzungsanlage**
Leistung: verschiedene
Kationenaustauscher • Anionenaustauscher
Mischbettfilter • Chemikalienlager
Enthärtungsanlage

*Kunststoffproduktion
Osteuropa /
Russland*



- 6. Kesselspeisewasseraufbereitung**
Leistung: 80/160 m³/h
Kiesfilter • Kationenaustauscher • CO₂-Rieseler
Anionenaustauscher • Mischbettfilter
Chemikalienlager • Neutralisation
Montageüberwachung und Inbetriebnahme
vor Ort

*Raffinerie
Budapest
Ungarn*

Beratung Planung Lieferung Service

Referenzen



7. Kesselspeisewasseraufbereitung

Leistung: 2 x 60 m³/h

Kiesfilter

Leistung: 225 m³/h

Kiesfilter • Kationenaustauscher
Anionen Austauscher • Mischbettfilter
Chemikalienlager • Neutralisation

Neubau, Anbindung an eine vorhandene
Altanlage. Montage und Inbetriebnahme.
Erstellung eines neuen Gebäudes.

Erweiterung mit 3. Kiesfilter und Anbau an, im
1. Bauabschnitt erstellter Halle.

*Energieerzeugung
für eine Raffinerie
Salzbergen
Deutschland*



8. Kesselspeisewasseraufbereitung

Leistung: 1,0 m³/h

SIWApure-Anlage Umkehrosmose mit
EDI-Anlage mit nachgeschalteter
Membranentgasung

*Gasverflüssigung
Stavanger
Norwegen*



9. Kesselspeisewasseraufbereitung

Leistung: 1,5 m³/h

SIWAEDI-Anlage Umkehrosmose mit
nachgeschalteter Elektrodeionisation

*Biomasse Kraftwerk
Delitzsch
Deutschland*



10. Kesselspeisewasseraufbereitung SIWApure 8000

Leistung: 2 x 8 m³/h

Aktivkohlefilter • Enthärtung • Umkehrosmose,
Membranentgasung • EDI • Mischbettfilter.
Chemikalienfreie Kesselspeisewasser-
aufbereitung.

*Biomasse Kraftwerk
Lockerbie
Großbritannien*



11. Kesselspeisewasseraufbereitung

Leistung: 2 x 50 m³/h

Kondensatreinigung

Leistung: 2 x 180 m³/h

Kiesfilter • Kationenaustauscher
Anionenaustauscher • Mischbettfilter
Chemikalienlager • Neutralisation.

Umbau, Neubau und Demontage der
Altanlage und Inbetriebnahme während des
Betriebes ohne Betriebsunterbrechung.

*Müllverbrennungs-
anlage
Hameln
Deutschland*



Beratung Planung Lieferung Service

Referenzen



12. Thermische Entgasungsanlagen

Leistung: 2 x 175 m³/h
Lieferung von 2 Stück Entgasern d=2200 mm mit Speisewasserbehälter d=3200 mm L=13000mm und einem Kondensatbehälter d=3200 mm L=11400 mm

*Chemische Industrie
BASF-Tarragona
Spanien*



13. Thermische Entgasungsanlagen

Leistung: verschiedene Leistungen
Thermischer Entgaser mit Speisewasserbehälter komplett mit Stahlkonstruktion, Kesselspeisewasserpumpen und Dosierung in einem Container aufgebaut.

*Petrochemie
Finnland, Iran, etc.*



14. VE-Anlage

Leistung: 2 x 75 m³/h
Komplette Lieferung vormontiert innerhalb kurzer Zeit • GfK-Rohrleitungen.
Lieferung • Montageüberwachung und Inbetriebnahme vor Ort.

*Petrochemischer
Komplex
Ruweis
VAE*



15. Kesselspeisewasseraufbereitung

Leistung: 3 x 425 m³/h
Mischbettfilter • Chemikalienlager Regenerierstation • Parallelbetrieb von 2 Straßen, somit Dauerleistung 850 m³/h Edelstahlverrohrung

*Weltgrößte
Schwefelsäurefabrik
Düngemittel-
produktion
Ma'aden
Saudi Arabien*



16. Kesselspeisewasseraufbereitung

Leistung: 2 x 40 m³/h
Vorreinigung • Kiesfilter • Säuredosierung Mischbettfilter • Chemikalienlager Regenerierstation • Neutralisation

*Kohlekraftwerk
Völklingen
Deutschland*



17. Kesselspeisewasseraufbereitung

Leistung: 2 x 40 m³/h
Komplette Demontage und Montage der Anlage innerhalb kurzer Zeit. Rohrleitung komplett in Edelstahl.

*Kernkraftwerk
Schweiz*



Beratung Planung Lieferung Service



18. Membranentgasungsanlage zur Sauerstoffentfernung

Leistung: 86 m³/h
Komplette Skidmontage mit Vakuumerzeugung,
Stickstoffdosierung und CIP Unit
Rohrleitung komplett in Edelstahl.

*Wasserstofferzeugung
Raffinerie
Finnland*



19. Ionenaustauscher zur Zuckerlösungsentsalzung

Leistung: 4 x 20 m³/h
Komplettes Engineering und Lieferung
4 Anlagen mit Regenerierungseinrichtung
für sweet on, sweet off und cross regeneration

*Zuckergewinnung
Russland*

Die Liste zeigt nur einen kleinen Auszug, der von uns gelieferten Anlagen.